智能干湿料槽

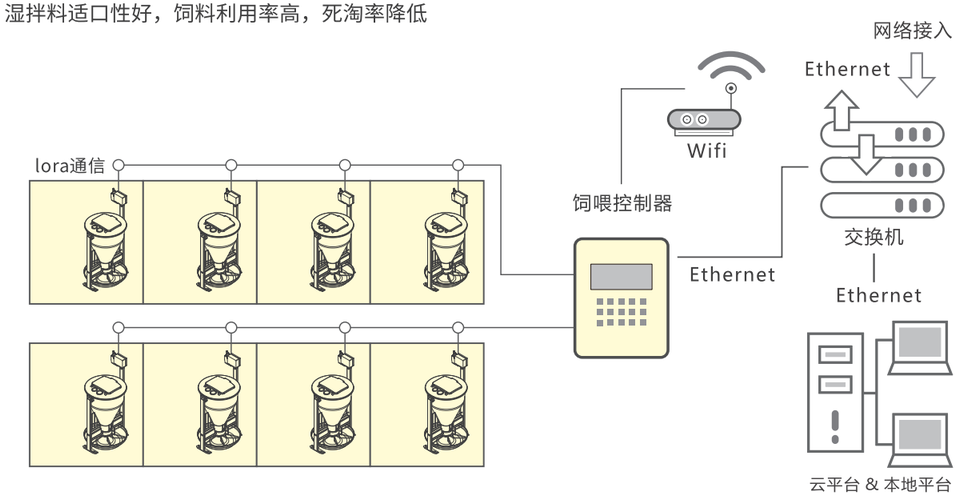


产品介绍

- 通过精准饲喂平台统一管理每个栏的智能干湿料槽
- 系统针对每个栏的预设参数及料盘余料情况给与合适的水料配比下料
- 采用无线 lora 通信方式
- 接入外网后可通过平台下发工艺及手机 APP 操控

产品优势

- 自由采食，吃完再下，饲料不浪费，减少饲料成本投入
- 湿拌料方式，下料粉尘少，猪只更健康
- 湿拌料适口性好，饲料利用率高，死淘率降低
- 猪只日增重快，出栏时间短
- 饲喂数据数字化管理，采食异常及时提醒





◉ 通过干料线将饲料从料塔输送到猪舍，饲料储存在智能干湿料槽储料桶内

◉ 智能干湿料槽根据优化后的饲喂曲线控制电机和流量一体阀给猪群饲喂粥料



智能干湿料槽系统参数表

母猪管理	参数	母猪管理	参数
支持猪只类型	保育、育肥	每日下料餐数	可设置
整机尺寸	1528mm*900mm*750mm	每餐下料比例	自由设定
储料量	140L	水料比	自由设定
料盘尺寸	保育：H=105、D=Φ600　育肥：H=140、D=Φ720	下水方式	水料同下、先下水后下料
工作电源	220V±5%	通信方式	无线通信
总功率	120W	控制器防水等级	Ip67
下料精度	≤5%	电机	空载电流≤0.75A；额定电流1.2A
下水精度	3%~5%	储料桶	PP材质，耐老化，防水性好、结实耐用
下料速度	颗粒料7.8Kg/min　粉料6.5Kg/min	饲喂器屏显示尺寸	2.8寸OLED屏
下水速度	3.0L/min	饲喂模式	定餐饲喂、自由饲喂

江西新增鑫科技股份有限公司

江西省新余市高新开发区赛维大道133号

电话：400-0790-010 | 传真：+86-790-6765890 | 网址：www.newzestingtech.com

邮箱：marketing@newzestingtech.com

官 网　　公众号