

新增鑫提供全套肉鸡养殖系统整体解决方案,涵盖禽舍钢结构、高端喂料与饮水系统、通风系统及智能控制系统,旨在提升家禽健康水平、优化运营效率,并最大化养殖场生产效益。

技术参数

鸡舍尺寸	料线	饮水线
120m x 12m x 2.4m	3	4
120m x 15m x 2.4m	4	5
120m x 18m x 2.4m	5	6

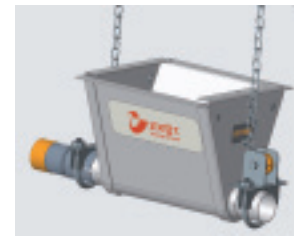
特点

- 先进环境控制系统，可精准适配当地气候条件，保障家禽达到最佳生长生产状态。
- 控制器操作简便、自动化程度高，保障养殖场管理精准稳定、高效运行。
- 经过优化设计的料盘与格栅结构，可减少饲料浪费，同时防止堵料，保证下料顺畅。
- 核心元器件均采用国际知名品牌供货，可靠性强、使用寿命长。
- 高品质进口绞龙输送系统，降低饲料颗粒破损率，保持饲料完整度，提升饲料转化率。



料斗

- 可选规格容量：50kg、100kg、150kg、200kg。
- 镀锌处理，耐盐雾测试 500 小时；室内使用经久耐用，防锈寿命可达 5 年。
- 料箱可选配箱盖。
- 内置过滤网，可防止螺旋喂料线堵塞。



禽舍防护套

- 可选单靴或双靴形式
- 镀锌板件，耐盐雾测试达 500 小时——防锈期长达 5 年。
- 可与喂料斗快速对接，便于轻松拆卸。
- 内置防堵塞设计，确保运行流畅无阻。
- 采用高品质轴承与销轴尾部固定设计，确保运行稳定可靠。



料线绞龙

- 绞龙输送长度可达 120 米。
- 管径：45 毫米
- 管壁厚度：1.2 毫米
- 孔距可定制，满足不同喂料需求
- 材质：优质镀锌钢材
- 耐盐雾性能可达 500 小时
- 管端内置扩口设计，便于安装对接

特性

- 可实现大型禽舍高效均匀送料。
- 耐腐蚀性能优异，室内环境下防锈使用寿命可达 5 年。
- 高强度精密管材，出料顺畅、供料稳定可控。
- 与绞龙系统适配性极佳，有效减少堵料，保持喂料均匀。
- 加固防变形端口结构，提升产品耐用性与运行稳定性。
- 安装对位简便，节省安装工时与人工成本。



肉鸡料盘饲喂器

- 该产品采用 PP 注塑工艺制造，表面光洁顺滑，结构稳定性优异。
- 喂料量六档可调，各档位对应喂料量详见左侧图示。
- 料盘适用于从雏鸡到成鸡的全生长周期，通用性强、适配度高。
- 内弯边沿设计可防止饲料外撒，有效减少饲料浪费。



末端控制料盘

- 带满料开关，料量达到后自动停机；
- 末端控制盘，带增流器，减少末端堵料的情况发生；
- 料量调节可以参考料盘；
- 带电击线，防止鸡只站立。



喂料盘

- 一体成型结构，强度超高。
- 喂食面积宽大（565×360mm），可容纳更多家禽采食。



五金配件

- 采用镀锌钢板材质，盐雾测试可达 500 小时，满足室内使用环境要求，可实现五年防锈。



旋转式卸料三通阀

- 适配加厚加固型输料管。
- 高度可调节，确保料位高度保持一致。
- 闲置时可向上旋转收起，无需拆卸，节省人工与安装成本。

